

金属積層造形技術セミナー【実用編】海老名開催 カリキュラム

時間	内容	講師
9:30-10:55 (85分)	第1章 金属3Dプリンタの実際	
	◆パウダーベッド方式装置 レーザビーム ◆バインダージェティング方式装置	近畿大学 次世代基礎技術研究所 特任教授 京極 秀樹氏
	◆パウダーベッド方式装置 電子ビーム	東北大学 金属材料研究所 教授 千葉 晶彦氏
	◆デポジション方式装置 レーザビーム	東芝 生産技術センター 技 監 岡田 直忠 氏
10:55-11:40 (45分)	装置見学（金属3Dプリンタを見学します）	
11:40-12:40	休憩（60分）	
12:40-13:40 (60分)	第2章 AM用粉末の特性と装置との関係	
	◆粉末の特性	大同特殊鋼 リリ-ションパ-トナ-部 プロジェクト統括室 主任部員 奥村 鉄平氏
	◆パウダーベッド方式における粉末の動的挙動 (DEMシミュレーションを含む)	東北大学 金属材料研究所 教授 千葉 晶彦氏
13:40-13:45	休憩（5分）	
13:45-14:45 (60分)	第3章 積層造形プロセスの実際	
	◆レーザパウダーベッド方式における プロセスパラメータと最適レシピ作成	近畿大学 次世代基礎技術研究所 特任教授 京極 秀樹氏
	◆電子ビームパウダーベッド方式における プロセスパラメータと最適レシピ作成	東北大学 金属材料研究所 教授 千葉 晶彦氏
14:45-14:50	休憩（5分）	
14:50-16:05 (75分)	第4章 積層造形のためのシミュレーション技術	
	◆マイクロ熔融凝固シミュレーション 熱解析法に基づくメルトプール解析 熱流体解析法に基づくメルトプール解析	東北大学 金属材料研究所 教授 千葉 晶彦氏
	◆組織制御のためのシミュレーション技術の活用 組織制御の基本「凝固マップ」の構築 造形体の欠陥と組織予測を可能とする 「プロセスマップ」の構築	
	◆熱変形シミュレーション	近畿大学 次世代基盤技術研究所 客員准教授 池庄司 敏孝氏
16:05-16:10	休憩（5分）	
16:10-16:50 (40分)	第1章 金属3Dプリンタの実際 / 第5章 造形体の材料特性	
	◆造形プロセスの流れ ◆デポジション方式装置 電子ビーム（シアキー） ◆引張特性 ◆疲労特性 ◆破壊靱性 ◆評価検査・品質管理	日本電子 開発・基盤技術センター センター長 眞部 弘宣氏
16:50-17:15 (25分)	第6章 積層造形の実用例	
	◆航空宇宙分野 ◆自動車分野 ◆医療分野 ◆産業機器分野他	コイワイ 専務取締役 小岩井 修二氏
17:15-17:20	全体質問（5分）	

※本セミナーの内容については、変更になる場合もございますので、あらかじめご了承ください。